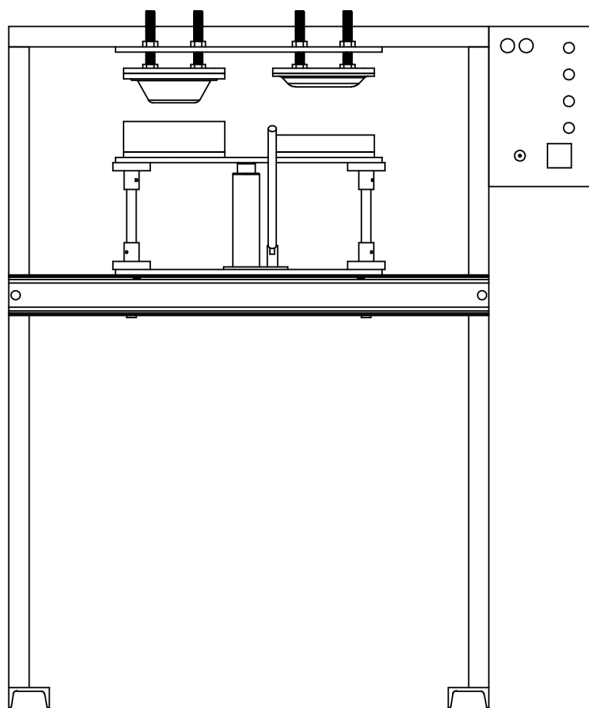
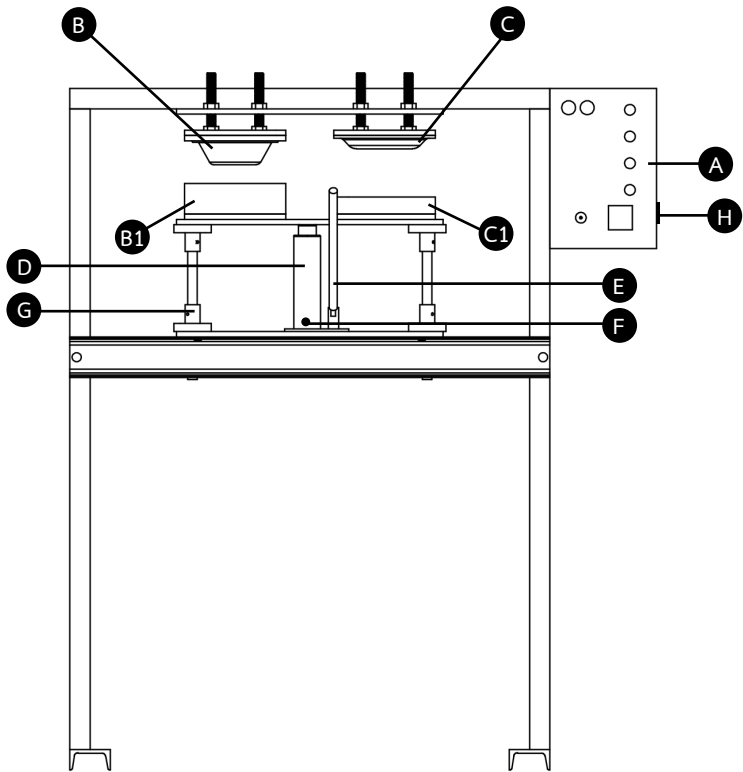


เครื่องอัดขึ้นรูปความร้อน 2 แม่พิมพ์



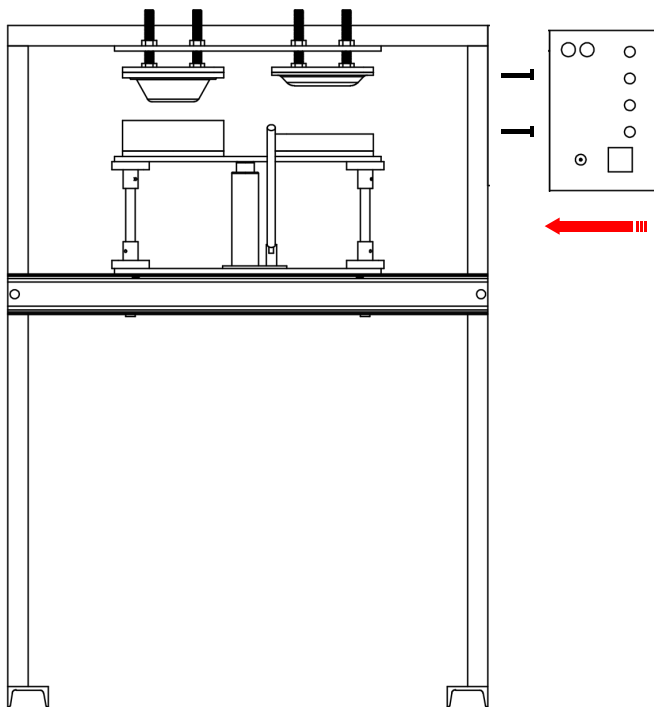
ส่วนประกอบ



ส่วนประกอบ

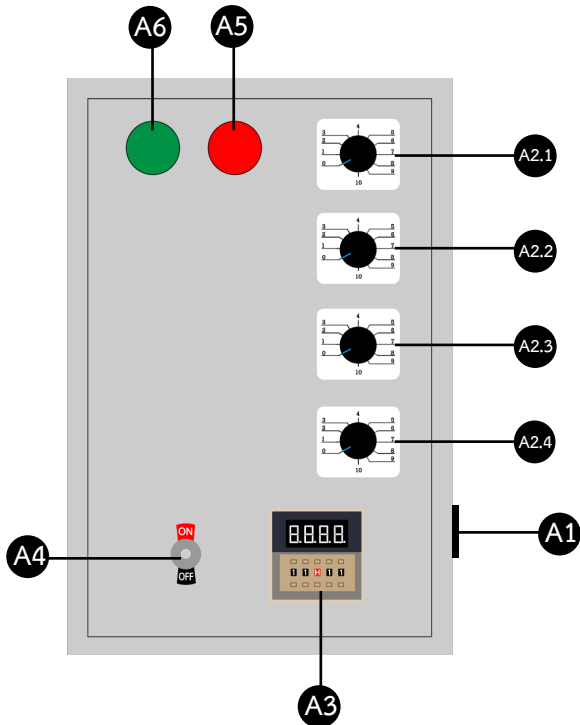
- | | |
|-----------------------------|-------------------|
| Ⓐ กล้องควบคุมวงจรไฟฟ้า | Ⓓ แม่แรง |
| Ⓑ แม่พิมพ์ความร้อนด้านบน | Ⓔ ก้านโยกแม่แรง |
| Ⓑ1 แม่พิมพ์ความร้อนด้านล่าง | Ⓕ คลายลมแม่แรง |
| Ⓒ แม่พิมพ์ความร้อนด้านบน | Ⓖ เพลลา |
| Ⓒ1 แม่พิมพ์ความร้อนด้านล่าง | Ⓗ สวิตช์ เปิด-ปิด |

วิธีประกอบเครื่อง



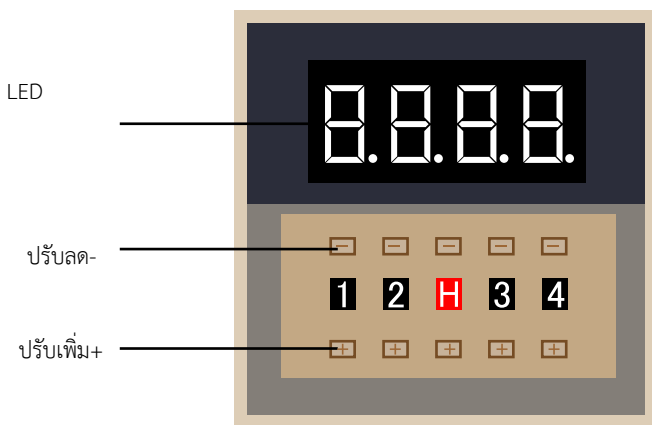
1. ชั้นน็อตติดกล่องควบคุมเข้ากับเครื่อง
2. นำก้านโยกมาเสียบช่องโยกแม่แรง

กล่องควบคุมวงจรไฟฟ้า



- | | | | |
|---------------|------------------------------------|-------------|----------------------|
| ● A1 | สวิตช์ เปิด-ปิด | ● A3 | ทามเมอร์ตั้งเวลา |
| ● A2 | ปรับความร้อน | ● A4 | สวิตช์หยุดเสียงเตือน |
| ● A2.1 | ปรับความร้อน แม่พิมพ์งาน ด้านบน | ● A5 | ไฟเตือน |
| ● A2.1 | ปรับความร้อน แม่พิมพ์งาน ด้านล่าง | ● A6 | ไฟสถานะ |
| ● A2.1 | ปรับความร้อน แม่พิมพ์ถ้วย ด้านบน | | |
| ● A2.1 | ปรับความร้อน แม่พิมพ์ถ้วย ด้านล่าง | | |

ตั้งเวลา A



ตั้งเวลา

ตั้งหน่วยเวลา



วินาที

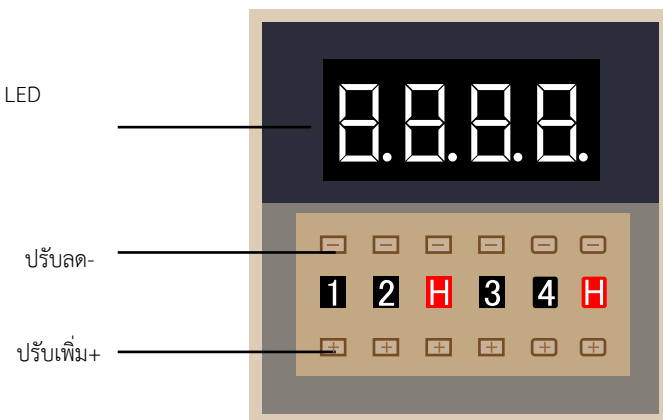


นาที



ชั่วโมง

ตั้งเวลา B



ตั้งเวลา

ตั้งหน่วยเวลา



วินาที



นาที



ชั่วโมง

วิธีใช้

1. เปิดเครื่อง กดสวิทช์ **A1**
2. หมุนตัวควบคุมอุณหภูมิแรงความร้อน **A2.1** **A2.2** **A2.3** **A2.4** ไปที่เลข 10 เพื่อวอร์มแม่พิมพ์ให้ความร้อนอิมตัว
3. ตั้งเวลา 30 นาที
 - 3.1 กด + - ปรับเวลา **3 0 M 0 0**
4. เมื่อครบ 30 นาที จะมีเสียงดัง ตีตๆ ให้ดันสวิทช์ **A4** ขึ้น เสียงจะหยุด
5. ตั้งเวลา กด + - ปรับเวลา

- ไบตองสด ตั้งเวลา 30 วินาที

3 0 S 0 0

- ไบตองแห้ง ตั้งเวลา 60 วินาที

6 0 S 0 0

- กาบหมาก ตั้งเวลา 60 วินาที

6 0 S 0 0

6. ตั้งอุณหภูมิ หมุน  ไปที่เลข

ไบตองสด

A2.1 2

A2.2 1

A2.3 2

A2.4 1

ไบตองแห้ง

A2.1 7

A2.2 6

A2.3 7

A2.4 6

กาบหมาก

A2.1 7

A2.2 6

A2.3 7

A2.4 6

*** ทำไปประมาณ 2-3 ชม ความร้อนอาจเพิ่มมากขึ้น สามารถปรับลดอุณหภูมิลงได้ ***

7. หมุนก้านปิดวาล์ว **F** ไปตามเข็มนาฬิกาให้แน่น
8. ใส่กาบหมากในเบ้าแม่พิมพ์ **B1 C1** ใส่ให้เต็มแม่พิมพ์พอดี
9. โยกด้ามแม่แรง ขึ้น-ลง จนตึงมือ (ถ้าแน่นเกินไปกาบหมากอาจแตกได้)
10. ดันสวิทช์เสียง **A4** ขึ้น
11. เสียงเตือน ตีๆ ดันสวิทช์เสียง **A4** ลง
12. หมุนก้านปิดวาล์ว **F** ทวนเข็มนาฬิกา เพื่อให้แม่แรงยุบลงมา
13. หยิบงานที่พิมพ์เสร็จจออกจากแม่พิมพ์

ดูแลบำรุงรักษา

1. ระหว่างใช้งาน ถ้ามีเศษ กาว หรือ ใปไม้ติดอยู่ที่แม่พิมพ์ ให้ใช้แปรงทองเหลืองขัดออก
2. เมื่อใช้งานเสร็จ ใช้แปรงทองเหลืองขัดคราบสกปรกออกจากแม่พิมพ์ ให้สะอาด รอแม่พิมพ์เย็น สามารถใช้ผ้าชุบน้ำเช็ดทำความสะอาดได้ รีบเช็ดให้แห้งแล้วใช้น้ำมันพืชชะโลมแม่พิมพ์ให้ทั่วเพื่อป้องกันสนิม

วิธีใช้

1. เปิดเครื่อง กดสวิทช์ **A1**

2. หมุนตัวควบคุมอุณหภูมิแรงความร้อน **A2.1** **A2.2** **A2.3** **A2.4** ไปที่
เลข 10 เพื่อวอร์มแม่พิมพ์ให้ความร้อนอิมตัว

3. ตั้งเวลา 30 นาที

3.1 กด + - ปรับเวลา

0 0 H 3 0 M

4. เมื่อครบ 30 นาที จะมีเสียงดัง ตีตๆ ให้ดันสวิทช์ **A4** ขึ้น เสียงจะหยุด

5. ตั้งเวลา กด + - ปรับเวลา

- ไบตองสด ตั้งเวลา 30 วินาที

0 0 H 3 0 S

- ไบตองแห้ง ตั้งเวลา 60 วินาที

0 0 H 6 0 S

- กาบหมาก ตั้งเวลา 60 วินาที

0 0 H 6 0 S

6. ตั้งอุณหภูมิ หมุน  ไปที่เลข

ไบตองสด

A2.1 2

A2.2 1

A2.3 2

A2.4 1

ไบตองแห้ง

A2.1 7

A2.2 6

A2.3 7

A2.4 6

กาบหมาก

A2.1 7

A2.2 6

A2.3 7

A2.4 6

*** ทำไปประมาณ 2-3 ชม ความร้อนอาจเพิ่มมากขึ้น สามารถปรับลดอุณหภูมิลงได้ ***